

## ŚWIADECTWO JAKOŚCI NR 18 CHU/19

Przedmiot badania: **MAŚĆ CHOLESTEROLOWA**

Numer serii: **070319**

Termin ważności: **2021.03.31**

Numer specyfikacji: **SPG-KJ-197**

Data wytwarzania	Wielkość opakowania	Identyfikator dnia	Wielkość serii po zapakowaniu
18.03-21.03.2019	100 g	.	1750 szt.

### Wyniki badań:

Parametr	Wymaganie	Rezultat
Postać	Biała, przeświecająca, jednorodna, miękka masa	zgodny z wymaganiami
Rozpuszczalność	Preparat praktycznie nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w chloroformie i eterze etylowym, bardzo trudno rozpuszczalny w etanolu (96%)	zgodny z wymaganiami
Tożsamość	Wg wskazań	zgodny z wymaganiami
Wygląd maści po stopieniu	Wg wskazań	zgodny z wymaganiami
Zdolność absorbowania wody [g]	≥ 12	21,3
TAMC (ogólna liczba drobnoustrojów tlenowych) (CFU/g lub CFU/ml)	≤ 100	< 10
TYMC (ogólna liczba pleśni i drożdży) (CFU/g lub CFU/ml)	≤ 10	< 10
Staphylococcus aureus w 1 g lub 1 ml	Nieobecność	zgodny z wymaganiami
Pseudomonas aeruginosa w 1 g lub 1 ml	Nieobecność	zgodny z wymaganiami
Zawartość w opakowaniu jednostkowym [g]	95,5 - 104,5	102,2
Zawartość w opakowaniu jednostkowym [g]	241 - 259	nie badano
Zawartość w opakowaniu jednostkowym [g]	485 - 515	nie badano
Zawartość w opakowaniu jednostkowym [g]	985 - 1015	nie badano

### ORZECZENIE: PARTIA DOPUSZCZONA/~~NIEDOPUSZCZONA~~\* DO OBROTU

na podstawie Świadectwa analizy nr 18 CHU/19/K z dn. 27.03.2019 r., Raportu z badania czystości mikrobiologicznej nr 371/2019 z dn. 27.03.2019 r. oraz sprawdzenia stanu opakowań i prawidłowości nadruku.

Zgodne ze  
Świadectwem analizy:  
Kierownik Laboratorium  
*mgr Jacek Półtoranos*

Akceptował:  
Z-ca Kierownika Kontroli Jakości  
*P. Chrasław*  
*mgr Dorota Nowowska*  
Data i podpis KKJ  
*17.04.2019*

Dopuszczył:  
OSOBA WYKONAJĄCA  
*mgr inż. Maciej Półtoranos*  
Data i podpis QP  
*17.04.2019*

\*niepotrzebne skreślić